



Equipo de mantenimiento
de vehículos militares

Military Wheel Solution TMW 20 S



Fuerza operativa
Control absoluto

TMW 20 S

es una solución diseñada para satisfacer los requisitos más estrictos de **mantenimiento en los vehículos militares y de defensa con el sistema run-flat RFT de Hutchinson**. Este equipo combina robustez estructural, control operativo y fiabilidad a lo largo del tiempo, ofreciendo un rendimiento constante incluso en condiciones de uso intensivo. Permite realizar de forma cómoda y segura todas las actividades en los neumáticos de carcasa reforzada con inserto **toroidal**.

La **centralita hidráulica móvil asegura una fuerza de empuje de hasta 45.000 N**, garantizando operaciones eficientes, controladas y seguras, y proporcionando al operador una herramienta segura y acorde con los más altos estándares profesionales.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

La estructura

La estructura portante de acero de alta resistencia está diseñada para asegurar **una gran rigidez y estabilidad durante las operaciones, ofreciendo fiabilidad a largo plazo** incluso con un uso intensivo y prolongado.

La central de mando

Está diseñada para permitir **movimientos progresivos y controlados**, para que el operador gestione cada fase del trabajo con **precisión, seguridad y continuidad operativa**.

Las soluciones técnicas

Las soluciones adoptadas permiten gestionar **las operaciones de extracción del sistema run-flat con continuidad y control**, limitando los esfuerzos y reduciendo el riesgo de daños en el neumático y los componentes internos.



APLICACIONES

- Vehículos militares pesados de transporte
- Vehículos blindados y tácticos
- Vehículos militares ligeros

El equilibrio

Gracias a la combinación de **precisión operativa, control del movimiento y facilidad de uso**, TMW 20 S es una solución eficiente y fiable, en línea con **la experiencia y los estándares de calidad de Mondolfo Ferro**.

Los componentes críticos

Los componentes principales están fabricados con **materiales seleccionados y tratamientos de protección** que garantizan **durabilidad, fiabilidad a largo plazo y bajos requisitos de mantenimiento**.

PRENSA PARA EXTRAER LOS AROS

El sistema de bloqueo de la llanta en el autocentrante de la desmontadora **permite una sujeción estable y precisa**. La prensa hidráulica, alimentada por una central de mando independiente, **asegura altos estándares de seguridad y máxima precisión operativa**, reduciendo el tiempo de trabajo y el esfuerzo del operador.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPALES

- Estación de trabajo independiente y transportable, para la máxima flexibilidad operativa.
- Alimentación eléctrica de 400 V/3/50-60 Hz (versión de 230 V/3/50-60 Hz disponible bajo pedido).
- Diseñada para la extracción de sistemas run-flat de anillo toroidal, compatible con Hutchinson VFI y sistemas bead-lock con anillo rígido.
- Alto nivel de seguridad operativa.
- Uso fácil e intuitivo, con mandos manuales progresivos para un control preciso de cada fase.
- Solución ideal para talleres independientes y centros de mantenimiento militares.



FASES DE TRABAJO

Bloqueo de la llanta en la desmontadora y posterior montaje/desmontaje del neumático con sistema run-flat integrado, utilizando el equipo de presión suministrado para el desmontaje de los aros.



1



2

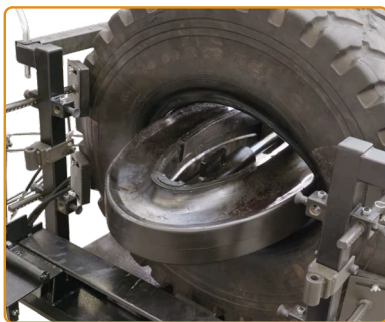


3



4

Extracción e inserción del sistema run-flat de anillo toroidal del neumático mediante la estación de extracción independiente.



Para más información, consultar el vídeo disponible en el sitio web escaneando el código QR.

KITS OPCIONALES A PETICIÓN

8-12120050/90

TRANSPORTADOR DE RODILLOS DE MANIPULACIÓN INSERTO



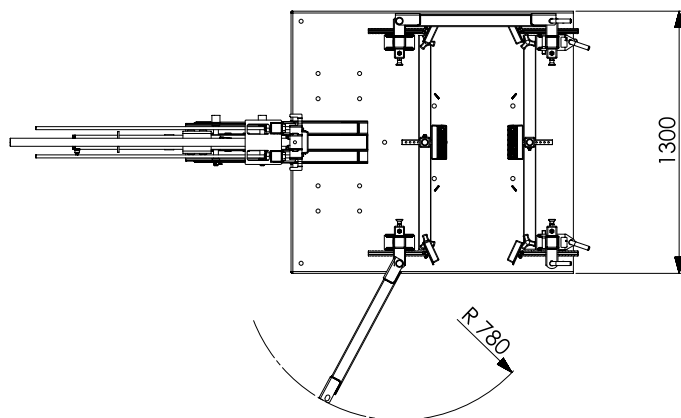
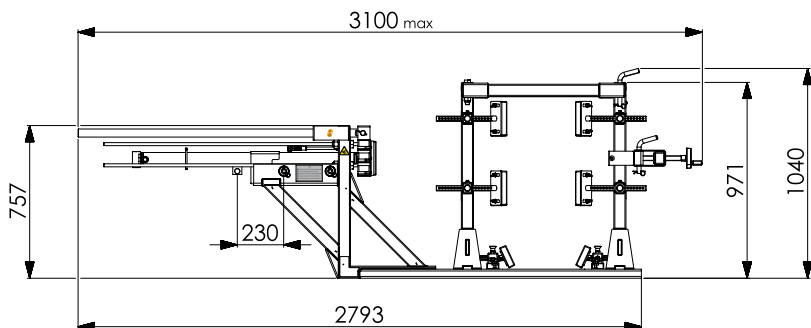
8-12120051/90

KIT DE MANTENIMIENTO NEUMÁTICOS 16"



Para otros accesorios, consultar el catálogo específico.

DIMENSIONES



DATOS TÉCNICOS

DIÁMETRO MÁXIMO RUEDA	1600 mm
ANCHURA MÁXIMA RUEDA	650 mm
TIPOS DE NEUMÁTICOS MÁS FRECUENTES (A TÍTULO DE EJEMPLO)	12.00R20 14.00R20 325/85R16 335/80R20 365/80R20 395/85R20
PESO MÁXIMO RUEDA	600 kg
CAPACIDAD DE BLOQUEO	14"-26"
TIPO DE SISTEMA RUN-FLAT	HUTCHINSON VFI
DIMENSIONES TOTALES	3000X1300X1050
ALIMENTACIÓN	400/3/50-60 230/3/50-60 (BAJO PEDIDO)
ACCIONAMIENTOS	HIDRÁULICOS - MANUALES PROGRESIVOS
PESO EQUIPO	500 kg